**Z A P Y T A N I E O F E R T O W E**

(w celu dokonania wybory oferty, prowadzone w trybie rozeznania rynku)

 W związku z planowanym przez Intersonic sp. z o.o. zakupem wyposażenia warsztatowego w postaci urządzeń do obróbki drewna proszę o przesłanie oferty sprzedaży na wskazane w poniższym zapytaniu maszyny, urządzenia i narzędzia w specyfikacji nie gorszej niż podana w opisie każdego z nich.

Wpłynęło dnia: ..............................................

Podpis: ...........................................................

1. **Nazwa i adres Zamawiającego.**

INTERSONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

10-467 Olsztyn

ul. Sprzętowa 3c

1. **Opis przedmiotu zamówienia.**

Jeżeli w niniejszej dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

**3.1 Specyfikacja dla poszczególnych części zamówienia będącego przedmiotem zapytania ofertowego:**

1. **Akcesoria narzędziowe do obróbki drewna, zestawów 1. Narzędzie do obróbki drewna zgodne z poniższym zestawieniem:**
* ściski stolarskie pełno-powierzchniowe typu Bessey
* dłuta stolarskie typu Kisrchen
* Tarcza do pił stolarskich typu Pilana brzeszczot piły 315 x 30 mm
1. **Zestaw narzędzi stolarskich, zestawów 1. Narzędzia do obróbki drewna:**
* 18 V zestaw COMBO 4-narzędziowy (typu: DCG405, DCH273, DCD796, DCF887, 3xDCB184, DCB115, DS150, DS300):
1. **Pochłaniacz pyłu, sztuk 1. Urządzenie wspierające proces obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* WYDAJNOŚĆ: 3900 m3/h
* MOC: 2,2 kW
* NAPIĘCIE: 230V
1. **Odkurzacz przemysłowy, sztuk 1. Urządzenie wspierające proces obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* Moc max: 1600 W
* Przepływ powietrza max: 75 l/s
* Podciśnienie max: 259 mbar
* Pojemność zbiornika max: 35 l brutto
1. **Wiertarko-frezarka, sztuk 1. Urządzenie do obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* Bieg L / P, duży zakres obrotów, prowadnice w kształcie jaskółczego ogona.
* Wiercenie 10 mm. Frezowanie 20 mm.
* Duży stół 400x145 mm , duży przesuw x/y 330/170 mm,
* PREDKOŚĆ AŻ DO 5000 OBR/MIN
1. **Pila formatowa, sztuk 1. Urządzenie do obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* Wymiary stołu 800 x 380 mm
* Stół formatowy 1600 x 270 mm
* Długość obrzynania 1600 mm
* Max. średnica piły 315 x 30 mm
* Średnica piły podcinaka 90 x 20 mm
* Max. wysokość cięcia 90° / 45° 100 / 80 mm
* Szerokość cięcia przy ogr. równoległym 1200 mm
1. **Wyrówniarko – grubościówka, sztuk 1. Urządzenie do obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* Moduł wyrówniarki:
	+ Szerokość robocza 410 mm
	+ Całkowita długość stołu wyrówniarki 1800 mm
	+ średnica wałka nożowego 70 mm
	+ Ilość noży 3
	+ Wymiary noży 410 x 25 x 3 mm
	+ Obroty 5500 obr./min.
	+ Wymiary zderzaka wyrówniarki 1500 x 150 mm
	+ Ustawienie kąta zderzaka wyrówniarki 90'- 45'
	+ Maksymalna grubość strugania 4 mm
	+ Moc silnika 4 kW
	+ Średnica króćca 100 mm
* Moduł grubościówki
	+ Wymiary stołu 600 x 410 mm
	+ Maksymalna grubość strugania 230 mm
	+ średnica rolek posuwu 30 mm
1. **Stół stolarski, sztuk 1. Środki trwałe, wartości niematerialne i prawne Urządzenie do obróbki drewna o minimalnej specyfikacji:**
* Wymiary (z dociskami) 2120 x 790 mm
* Powierzchnia robocza 1915 x 615 mm
* Wysokość robocza 870 mm
* Docisk przedni (dł x szer x rozstaw do klina) 520 x 70 x 225 mm
* Docisk tylny (dł x szer x rozstaw do klina) 450 x 140 x 265 mm
* Grubość płyty 50 mm
1. **Miejsce realizacji zamówienia.**

**Miejsce realizacji dostaw:** Intersonic sp. z o.o., 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 3c

1. **Zamówienia częściowe.**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Oferty będą rozpatrywane i weryfikowane dla każdej pozycji zamówienia oddzielnie, co oznacza, iż każde z elementów wyposażenia może być dostarczone przez innego dostawcę.

1. **Informacja o ofercie wariantowej.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

1. **Sposób złożenia oferty:**

OFERTĘ NALEŻY PRZEDSTAWIĆ NA ZAŁĄCZONYM DO ZAPYTANIA FORMULARZU – załącznik nr 1

**Oferty należy złożyć listownie, osobiście lub drogą mailową do dnia 24.03.2021r. na adres:**

INTERSONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

10-467 Olsztyn

ul. Sprzętowa 3c

pawel.rutkowski@intersonic.pl

1. **Wykaz załączników**

**Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy

**Z poważaniem**

*Michał Bisikiewicz*